

MANUAL DE OPERACION

CORTADORA DE CONCRETO Q300/450





ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones, todos los operadores y el personal de mantenimiento deben leer y comprender estas instrucciones antes de operar, cambiar accesorios o realizar el mantenimiento de este equipo eléctrico. Todas las situaciones posibles no pueden ser cubiertas en estas instrucciones. Todas las personas que usen, mantengan o trabajen cerca de este equipo deben tener cuidado.

CONTENIDO

I REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA

Seguridad general.....	1-2
Seguridad de la hoja de diamante.....	2
Seguridad en el transporte del cortador.....	2
Emergencias.....	3
Seguridad de mantenimiento.....	3

II OPERACIÓN

Introducción.....	3
Determinar la máquina correcta.....	3
Principio de funcionamiento.....	3
Controles de entrega.....	4
Tipo de Corte.....	4
Antes de empezar.....	4
Para comenzar a cortar.....	4
Cortar.....	5
Correas y Poleas.....	5
Corte en seco.....	5

III MANTENIMIENTO

Resolución de problemas.....	6-7
------------------------------	-----

IV LUBRICACIÓN Y SERVICIO..... 8

V ESPECIFICACIÓN..... 8

VI GARANTÍA..... 8

VII LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO.....9-17

I REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA

ADVERTENCIA:

¡El incumplimiento de las instrucciones de este manual puede provocar lesiones graves o incluso la muerte! ¡Este equipo debe ser operado únicamente por personal capacitado y calificado! Este equipo es solo para uso industrial.

Siempre se deben utilizar las siguientes pautas de seguridad al operar estas cortadoras de concreto:

SEGURIDAD GENERAL

- **NO** operar o dar servicio a este equipo antes de leer todo el manual.
- Este equipo no debe ser operado por personas menores de 18 años.
- **NUNCA** opere este equipo sin la ropa de protección adecuada, anteojos inastillables, botas con punta de acero y otros dispositivos de protección requeridos por el trabajo.
- **NUNCA** opere este equipo cuando no se sienta bien debido a fatiga, enfermedad o tomando medicamentos.

- **NUNCA** opere este equipo bajo la influencia de drogas o alcohol.
- **NUNCA** use accesorios o aditamentos que no sean recomendados por nuestra empresa para este equipo. Pueden producirse daños en el equipo y/o lesiones al usuario.
- El fabricante no asume responsabilidad por ningún accidente debido a modificaciones del equipo.
- Siempre que sea necesario, reemplace la placa de identificación, las calcomanías de operación y seguridad cuando se vuelvan difíciles de leer.
- **SIEMPRE** verifique que la máquina no tenga roscas o pernos sueltos antes de comenzar.
- **NUNCA** toque el colector de escape caliente, el silenciador o el cilindro. Deje que estas piezas se enfríen antes de reparar el motor o la sierra.
- **Altas temperaturas**-Permita que el motor se enfríe antes de agregar combustible o realizar funciones de servicio y mantenimiento. El contacto con componentes calientes puede causar quemaduras serosas.
- La sección del motor de esta cortadora requiere un flujo libre adecuado de aire de refrigeración. **NUNCA** opere la cortadora en un área cerrada o estrecha donde el flujo libre de aire esté restringido. Si el flujo de aire está restringido, causará daños graves a la sierra o al motor y puede causar lesiones a las personas. Recuerde que el motor de la cortadora emite gas de monóxido de carbono **MORTAL**.
- **SIEMPRE** reposte en un área bien ventilada, lejos de chispas y llamas abiertas.
- **SIEMPRE** tenga mucho cuidado cuando trabaje con líquidos inflamables. Al repostar, detenga el motor y deje que se enfríe. **NO** fume alrededor o cerca de la máquina. Los vapores de combustible o si se derrama combustible sobre un motor caliente pueden provocar un incendio o una explosión.
- **NUNCA** opere la cortadora en una atmósfera explosiva o cerca de materiales combustibles. Podría producirse una explosión o un incendio que cause lesiones corporales graves o incluso la muerte.
- Rellenar el puerto de llenado de combustible es peligroso, ya que tiende a derramar combustible.

- **NUNCA** use combustible como agente de limpieza.
- **SIEMPRE** lea, comprenda y siga los procedimientos en el Manual del operador antes de intentar operar el equipo.
- **SIEMPRE** asegúrese de que el operador esté familiarizado con las precauciones de seguridad adecuadas y las técnicas de operación antes de usar la cortadora.
- Pare el motor cuando deje la cortadora desatendida.
- Bloquee la unidad cuando salga o cuando la use en una pendiente.
- Mantenga este equipo en condiciones de funcionamiento seguras en todo momento.
- **SIEMPRE** pare el motor antes de servir, agregue combustible y aceite.
- **NUNCA** Haga funcionar el motor sin filtro de aire. Se pueden producir daños graves en el motor.
- **NUNCA** Haga funcionar el motor sin filtro de aire. Se pueden producir daños graves en el motor.
- **SIEMPRE** Realice el mantenimiento del filtro de aire con frecuencia para evitar el mal funcionamiento del carburador.
- **SIEMPRE** almacene el equipo adecuadamente cuando no se esté utilizando. El equipo debe almacenarse en un lugar limpio y seco fuera del alcance de los niños.
- **NUNCA** opere esta cortadora en áreas que contengan material o vapores combustibles. Las chispas errantes del equipo pueden provocar incendios y/o explosiones.

ADVERTENCIA:

- **NO** opere este equipo a menos que todas las protecciones y dispositivos de seguridad estén conectados y en su lugar.
- Se debe tener precaución al dar servicio a este equipo. Las bandejas giratorias y móviles pueden causar lesiones si entran en contacto.
- Mantenga a todas las personas inexpertas y no autorizadas alejadas del equipo en todo momento.
- Las modificaciones no autorizadas del equipo anularán todas las garantías.

SEGURIDAD DE LA HOJA DE DIAMANTE

- Use discos de diamante con centro de acero apropiados fabricados para usar en cortadores de concreto.
- **SIEMPR** Inspeccione los discos de diamante antes de cada uso. La hoja no debe presentar grietas, abolladuras ni defectos en el núcleo y/o borde de acero centrado. El orificio central (arbor) debe estar intacto y alineado.

- Examine las bridas de la hoja en busca de daños, desgaste excesivo y limpieza antes de montar la hoja.
La hoja debe encajar perfectamente en el eje y contra las bridas interior/exterior de la hoja.
- Asegúrese de que la hoja esté marcada con una velocidad de funcionamiento superior a la velocidad del eje de la hoja de la cortadora.
- Solo corte el material especificado por el disco de diamante. Lea las especificaciones del disco de diamante para asegurarse de que la herramienta adecuada coincida con el material que se está cortando.
- Mantenga SIEMPRE los protectores de las hojas en su lugar. La exposición del disco de diamante no debe exceder los 180 grados.
- Asegúrese de que el disco de diamante no entre en contacto con el suelo o la superficie durante el transporte. NO deje caer el disco de diamante sobre el suelo o la superficie.
- El regulador del motor está diseñado para permitir la máxima velocidad del motor en condiciones sin carga. Las velocidades que excedan este límite pueden hacer que el disco de diamante exceda la velocidad máxima segura permitida.
- Asegúrese de que la cuchilla esté montada en la dirección de funcionamiento adecuada.

SEGURIDAD EN RANSORTE DE LA CORTADORA

- Utilice la argolla de elevación y el equipo de elevación adecuado para garantizar el movimiento seguro de la cortadora.
- **NO** utilice los manillares y/o el puntero delantero como puntos de elevación.
- **NUNCA** remolcar la sierra detrás de un vehículo.
- Asegúrese de que ambas barras indicadoras estén colocadas correctamente para minimizar su exposición durante el transporte.
- Protección contra actitudes extremas del cortador en relación con el nivel. Los motores inclinados en ángulos extremos pueden hacer que el aceite caiga en la culata del cilindro, lo que dificulta el arranque del motor.
- **NUNCA** transporte la cortadora con la cuchilla montada.

EMERGENCIAS

- **SIEMPRE** Conozca la ubicación del extintor de incendios y botiquín de primeros auxilios más cercanos. Conozca la ubicación del teléfono más cercano. Conozca también los números de teléfono de la ambulancia, el médico y el departamento de bomberos más cercanos. Esta información será invaluable en caso de una emergencia.

SEGURIDAD EN EL MANTENIMIENTO

- **NUNCA** lubrique los componentes o intente realizar el servicio en una máquina en funcionamiento.
- **SIEMPRE** deje que la máquina se enfríe durante un tiempo adecuado antes de realizar el mantenimiento.
- Mantener la maquinaria en condiciones de funcionamiento.
- Repare los daños a la máquina de inmediato y siempre reemplace las piezas rotas.
- Desechar adecuadamente los residuos peligrosos. Ejemplos de desechos potencialmente peligrosos son el aceite de motor usado, el combustible y los filtros de combustible.
- **NO** Use alimentos o recipientes de plástico para desechar los desechos peligrosos.

II OPERACIÓN

Introducción/Determinación de la máquina adecuada

¡Felicitaciones por la compra de nuestro cortador!
¡Has hecho una excelente elección! Nuestra cortadora de pisos ha sido diseñada específicamente como la máquina ideal para el contratista profesional que se dedica al aserrado plano de concreto y asfalto.

Las máquinas utilizadas con el propósito principal de aserrar "plano". Este tipo de aserrado se describe como "plano" porque el pavimento se corta en algún lugar cercano a un plano horizontal. Es el tipo más común de corte con disco de diamante.

Las cortadoras de concreto en la industria están disponibles en una variedad de tipos, tamaños y

estilos, varían desde manuales o autopropulsadas en caballos de fuerza de 7 a 72 hp. Es posible cortar tanto hormigón (verde o curado, con o sin armadura) como asfalto con una cortadora de hormigón. Nuestro MF20 se utiliza para trabajos que requieren un corte de precisión, incluidos pisos, pavimentos, pasarelas, rampas y otras aplicaciones de aserrado plano.

Encontrará un cortador que se adapte a una amplia variedad de aplicaciones de trabajo.

Al recibir su máquina, **COMPRUEBE CUIDADOSAMENTE SI HAY DAÑOS EN EL TRANSPORTE**. Cualquier daño se debe informar inmediatamente al transportista y se debe registrar un reclamo.

Principio de funcionamiento/Comprobaciones de entrega/ Instalación de la hoja/Tipos de corte

PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Las siguientes instrucciones se compilaron para brindarle información sobre cómo obtener un uso prolongado y sin problemas de la unidad. El mantenimiento periódico de esta unidad es esencial. Lea el manual en su totalidad y siga las instrucciones cuidadosamente. un transeúnte.

CONTROLES DE ENTREGA

Inmediatamente después de recibir su nuevo equipo y antes de ponerlo en servicio:

- Lea el manual por completo; podría ahorrar una gran cantidad de gastos innecesarios.
- Lea el manual del motor suministrado.
- Verifique el estado general del equipo - ¿ha sufrido daños durante la entrega?
- Revise el nivel de aceite del motor.
- Compruebe los niveles de combustible.

Los lubricantes recomendados se detallan en la sección CUIDADO Y MANTENIMIENTO.

INSTALACIÓN DE CUCHILLA

1. Asegúrese de que la bujía esté desconectada o la sierra esté desenchufada.
2. Retire la tuerca del eje de la hoja y saque la brida exterior del eje de la hoja.
3. Limpie cualquier partícula extraña en las superficies de sujeción de las bridas y en la superficie de montaje de la hoja.
4. Coloque la hoja en el eje, alineando el pasador impulsor desplazado en la hoja con el pasador impulsor en el collar de montaje (si el sistema de pasador está disponible en la máquina). Si su hoja tiene una flecha de rotación direccional, posicione la flecha para el corte hacia abajo (la cola de diamante se arrastra para el corte hacia abajo).
5. Reemplace la brida exterior del eje de la hoja en el eje de la hoja. El pasador de impulsión en el collarín interior debe sobresalir a través del orificio de impulsión en la hoja y dentro del collarín exterior (si el sistema de pasador está disponible en la máquina).
6. Apriete firmemente la tuerca del eje de la hoja contra la arandela de estrella y la brida exterior, utilizando la llave suministrada.
7. Vuelva a conectar la bujía o (con el interruptor en "apagado")

TIPOS DE CORTE

La velocidad de corte depende completamente del uso de la hoja correcta para el material que se va a cortar. Hay disponibles hojas de diamante de varias especificaciones en húmedo o en seco para cortar concreto o asfalto.

Antes de arrancar/Arranque en frío/Arranque en caliente/

Para empezar a cortar

ANTES DE EMPEZAR

1. Utilice la hoja correcta para las condiciones de corte.
2. Asegúrese de que los ejes y las bridas estén limpios y sin daños.
3. Monte la hoja y apriétela firmemente con una llave.
4. Cuando corte en húmedo, verifique que los chorros de agua tengan un flujo adecuado.
5. Alinee el puntero con la hoja de corte.

Precaución: instale la unidad en un área abierta. Evite las proximidades de estructuras u otros equipos. El no hacerlo puede causar lesiones inadvertidas al operador u otras personas en el área.

Arranque en frío: Abra completamente la válvula de combustible debajo del tanque de gasolina. Coloque el interruptor de parada del motor, ubicado en el motor, para que funcione en posición "ON". Abra el acelerador

aproximadamente a la mitad y aplique el estrangulador. . Sujete la manija del arrancador de retroceso y tire de ella hasta que sienta una ligera resistencia. Luego, tire fuerte y rápidamente. Vuelva a colocar la manija del arrancador de retroceso en la caja del arrancador antes de soltarla, abra el estrangulador y ajuste el acelerador según sea necesario para mantenerlo en funcionamiento. Deje que el motor se caliente durante unos minutos antes de colocarlo. debajo de la carga. Si el motor no arranca después de (3) tirones, abra ligeramente el estrangulador para evitar inundaciones. Siempre opere el motor a máxima aceleración cuando esté bajo carga.

Arranque en caliente:

Abra completamente la válvula debajo del tanque de gasolina si se ha cerrado. Abra el acelerador aproximadamente a la mitad. No aplique el estrangulador.

Tire de la cuerda de arranque bruscamente hasta que arranque el motor. Cuando arranque el motor, ajuste el acelerador.

Siempre opere el motor a máxima aceleración cuando esté bajo carga.

NOTA : Estas instrucciones de arranque son solo pautas generales. Dado que hay muchas opciones de motor disponibles, consulte el Manual del motor incluido con esta unidad para obtener instrucciones específicas.

Precaucion-Motores de gasolina: para mejorar la vida útil del motor, déjelo en ralentí sin carga durante (2) a (5) minutos antes de apagarlo. Cuando finalice el período de ralentí, use el interruptor de parada ubicado en el motor y que se detenga. Cierre la válvula Ruel debajo del tanque de gasolina. Puede ocurrir una inundación del motor si la válvula se deja abierta durante el transporte.

PARA EMPEZAR A CORTAR

1. Arranque el motor y deje que se caliente. Todo el corte se realiza a toda velocidad.
2. Alinee la cuchilla y el cortador con el corte. Si se corta en húmedo, Abra la válvula de agua y encienda el interruptor de seguridad de agua.
3. Baje la hoja para cortar lentamente.
4. Corte tan rápido como lo permita la hoja. Si la hoja se sale del corte, reduzca la velocidad de avance o la profundidad de corte.
5. Use solo la presión lateral suficiente en los mangos del cortador para seguir la línea de corte.

Corte/Correas y Poleas

CORTE

Baje la hoja en el concreto



a la profundidad requerida girando la manivela de inclinación en el sentido contrario a las agujas del reloj. Mueva la sierra lentamente hacia adelante. Reduzca la presión hacia adelante si la sierra comienza a atascarse.

Nota : Para cortes más profundos (4 pulgadas/102 mm o más), se deben realizar varios cortes en pasos incrementales de 1-1/2 pulgada (38 mm) a 2 pulgadas (51 mm) hasta alcanzar la profundidad deseada.

Empuje la sierra de manera constante hacia adelante usando el indicador delantero como guía. Ejercer suficiente presión hacia adelante para que el motor comience a trabajar, pero no disminuya la velocidad. Si la sierra comienza a atascarse, retrase el movimiento hacia adelante hasta que se restablezcan las RPM completas en la hoja. Si la sierra se atasca, levante la hoja para sacarla del corte. antes de reiniciar. Evite la presión lateral excesiva o el giro de la hoja en el corte.

CORREAS Y POLEAS

NUNCA HAGA AJUSTES A LAS CORREAS V7 Y POLEAS MIENTRAS EL MOTOR ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO

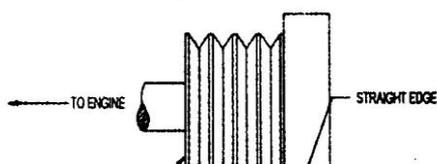
1. La mejor tensión para una transmisión por correa en V es la tensión más baja en la que las correas no se deslizarán bajo carga completa.
2. Tome tensión hasta que las correas queden ajustadas en las ranuras. Haga funcionar la transmisión durante aproximadamente cinco (5) minutos para "quemar" las correas. Luego imponga la carga máxima. Si las correas se deslizan, apriételas hasta que ya no se deslicen con carga máxima. La mayoría de las correas nuevas necesitarán tensión adicional después del asiento.
3. Recuerde, demasiada tensión acorta la vida útil de la correa y del rodamiento.
4. Compruebe la tensión de la correa con frecuencia durante el primer día de funcionamiento. A partir de entonces, compruebe la tensión de la correa periódicamente y realice los ajustes necesarios.
5. Las dos causas más comunes de desalineación de poleas son:
 - a) El eje de transmisión del motor y el eje de la hoja no están paralelos.
 - b) Las poleas no están ubicadas correctamente en los ejes.
6. Para comprobar la alineación, utilice una regla de acero. Ver Figura 1.

Figura 1

7. Alinee el borde recto a lo largo de la cara exterior de ambas poleas que se muestran en el dibujo. Todas las poleas tienen (2) tornillos de fijación en la parte inferior de sus ranuras. Los tornillos de fijación requieren aplicación de producto para bloqueo de roscas.
8. La desalineación aparecerá como un espacio entre la cara de la polea y el borde recto. Asegúrese de que haya espacio entre la polea del eje y la base de la sierra en ambos lados.

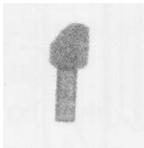
CORTE EN SECO

- **Nunca opere una sierra sin las protecciones de seguridad en su lugar.**
- **No exceda la velocidad máxima de operación establecida para el diámetro de la hoja.**
- **No fuerce la hoja contra el material: permita que la hoja corte a su propia velocidad.**
- **No haga cortes largos y continuos. Nunca corte en seco durante más de 30 segundos a la vez. Deje que la cuchilla se enfríe.**
- **No corte ni esmerile con el lado de la hoja ni corte una curva o un radio. No corte en seco con hojas recomendadas para corte húmedo.**
- **No opere la sierra con un diámetro de hoja mayor que la capacidad de la máquina.**

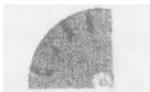


PROBLEMA

DESGASTE DESIGUAL DE SEGMENTOS DE LA HOJA



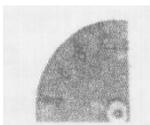
GRIETAS DE SEGMENTO



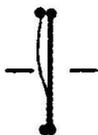
PÉRDIDA DE SEGMENTO



GRIETAS EN EL NÚCLEO



PÉRDIDA DE TENSIÓN



CAUSA

- (En corte húmedo) Agua insuficiente (generalmente en un lado de la hoja).
- pueden hacer que los segmentos se desgasten de manera desigual.
- El cabezal de la sierra está desalineado.

- La hoja es demasiado dura para el material siendo cortado.

- La cuchilla se sobrecalienta debido a falta de refrigerante (agua o aire).
- El núcleo está desgastado por socavación.
- Los collares/bridas defectuosos desalinearon la cuchilla.
- La hoja es demasiado dura para el material siendo cortado.
- La hoja se sale de la ronda, lo que provoca un movimiento de golpeteo.
- Tensión incorrecta de la hoja.

- La hoja aletea en el corte como resultado de la pérdida de tensión de la hoja.
- La especificación de la hoja es demasiado dura para el material que se está cortando.

- Sobrecalentamiento del núcleo.
- Sobrecalentamiento del núcleo como resultado de que la cuchilla gira sobre el eje.
- Sobrecalentamiento del núcleo por frotar el material que se está cortando.
- Presión desigual en los collares/bridas de sujeción de la hoja.
- La hoja es demasiado dura para el material que se está cortando.

SOLUCION

- Sistema de agua de descarga.
- Verifique el flujo a ambos lados de la hoja.
- Reemplace los rodamientos. Los piezas del equipo también Defectuosas, como, el eje desgastado o la desalineación con el husillo.
- Compruebe la alineación para la cuadratura. tanto vertical como horizontalmente, de la hoja de sierra.

- Utilice una hoja con un más suave enlace/matriz.

- (Corte húmedo) Revise las líneas de agua.
- Asegúrese de que el flujo sea adecuado en ambos lados de la hoja y que no haya obstrucciones
- Use suficiente agua para enjuagar el corte.
- (Corte en seco) Haga funcionar la cuchilla sin cortar periódicamente para que se enfríe con aire.
- Limpie los collares/bridas o reemplácelos si están por debajo del diámetro recomendado.
- Utilice la especificación de hoja adecuada para el material que se está cortando.
- Reemplace los cojinetes desgastados; Realinee el eje de la hoja o reemplace el eje de montaje de la hoja desgastado.
- Al hacer el pedido, las hojas coinciden con la velocidad del eje de la sierra.
- Verifique la velocidad del husillo para asegurarse de que la cuchilla esté funcionando a las RPM correctas.
- Evite torcer o girar la hoja en el corte.

- Apriete la tuerca del eje de la cuchilla.
- Asegúrese de que la cuchilla esté funcionando a la velocidad adecuada y que el pasador de accionamiento funcione correctamente.
- Use una hoja de cuchilla suave para eliminar el estrés.

- Asegúrese de que las RPM de la hoja sean las correctas
- Compruebe el flujo de agua. Distribución y líneas.
- Apriete la tuerca del eje de la cuchilla. Asegúrese de que el pasador de arrastre está funcionando.
- Alinee correctamente la sierra para Corte..
- Los collares/bridas deben ser idénticos en diámetro y el tamaño recomendado.
- Use una hoja de cuchilla suave para eliminar el estrés

PROBLEMA
BALANCEO DE LA HOJA



CAUSA

- La cuchilla está en un lugar dañado o sierra desgastada
- Cuello desgastado.
- La cuchilla funciona a una velocidad incorrecta.
- Los diámetros del collar/brida no

son idénticos.

- La hoja está doblada como resultado de caída o torsión.

SOLUCION

- Compruebe si hay rebordes defectuosos, eje doblado o eje de montaje desgastado.
- Revise los collares/bridas para asegurarse de que estén limpios, planos y del diámetro correcto.
- Ajuste el motor a las RPM adecuadas.
- Use una hoja de tamaño adecuado collares/bridas.
- NO utilice hoja doblada. Póngase en contacto con el fabricante de la cuchilla.

LA HOJA NO CORTA



- La hoja es demasiado dura para el material que se está cortando.
- La cuchilla se ha vuelto desafilada.
- La hoja no corta el material para el que se especificó.

- Seleccione la hoja adecuada para el material que se va a cortar.
- Afilar cortando en más suave material abrasivo para exponer diamantes si continuamente afilado, la hoja es demasiado dura para el material que se corta.
- Rodaje en el material a cortar. Isi no se viste sola. afilar como lo harías con una cuchilla sin filo.

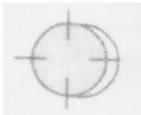
SOCAVANDO EL NÚCLEO



- Destete abrasivo del núcleo más rápido que los segmentos.

- Use agua para eliminar los finos generado durante el corte
- Utilice núcleos resistentes al desgaste.

ORIFICIO DE MONTAJE DE LA HOJA DESCENTRADO



- Los collares/bridas no están bien apretados, lo que permite que la cuchilla gire o vibre en el eje.
- Los collares/bridas están desgastados o sucios. La hoja no está correctamente montada.

- Asegúrese de que la hoja esté montada en el diámetro del eje adecuado. Apriete la tuerca del eje con una llave para asegurarse de que la hoja esté segura.
 - Limpie los collares/bridas, asegúrese de que no estén desgastados.
- Apriete la tuerca del eje.
- Asegúrese de que el orificio del pasador se deslice sobre el pasador impulsor.

CUCHILLA DESGASTADA REDONDO



- Los rodamientos del eje están desgastados.
- Se producen sobretensiones porque el motor no está ajustado correctamente.
- El orificio del eje de la hoja está dañado por un montaje incorrecto la cuchilla.
- hoja demasiado dura para el corte del material.

- Instale nuevos rodamientos del eje de la hoja, según sea necesario.
- Ajuste el motor de acuerdo con manual del fabricante.
- Si el núcleo está desgastado o el orificio del eje está dañado. NO UTILIZAR. Contacte al fabricante

IV LUBRICACIÓN Y SERVICIO

- Revise los niveles de aceite, el cableado, las mangueras (aire, combustible, agua) y lubrique la máquina diariamente.
- Repare o reemplace todos los componentes desgastados o dañados inmediatamente.
- Compruebe la tensión de la correa de transmisión, no la sobrecargue.
- Asegúrese de que la máquina tenga un juego completo de correas a juego.
- Revise el eje de la hoja, asegúrese de que el eje y las roscas no estén desgastados, dañados o doblados.
- Los cojinetes del eje de la hoja deben estar apretados, sin juego libre de lado a lado o hacia arriba y hacia abajo.
- Engrase los cojinetes del eje de la hoja diariamente.
- Los collares de las hojas deben estar limpios, sin muescas ni rebabas. Sin desgaste del diámetro ni descentrados.
- El pasador impulsor no está excesivamente desgastado o doblado y sin muescas.
- Todas las protecciones en su lugar y seguras.
- Todos los sujetadores apretados y seguros.
- Filtro de aire/filtro de aceite (hidráulico o motor) limpio.
- Enjuague con agua limpia la bomba y rocíe el conjunto todas las noches. Esto prolonga la vida útil de la bomba y las aspas.

Lubricantes:

Aceite de motor SAE 15W/40

Grasa General #1 Litio

- Limpie la máquina antes de iniciar el mantenimiento de lubricación.
- Asegúrese de que la máquina esté sobre un suelo firme y nivelado antes de iniciar el mantenimiento.
- Durante el mantenimiento de la lubricación, asegúrese de que se observe una limpieza estricta en todo momento.
- Para evitar el riesgo de accidentes. use la herramienta correcta para el trabajo y mantenga las herramientas limpias.
- El drenaje del aceite del motor se realiza mejor cuando el aceite está tibio, NO caliente.
- Cualquier aceite derramado debe limpiarse inmediatamente.
- Use solo recipientes limpios para el aceite y solo aceites y grasas LIMPIOS Y FRESCOS del grado correcto.
- El agua/líquidos/aceites/filtros contaminados deben desecharse de forma segura.

VI GARANTÍA

Estos productos están cubiertos por una garantía por un período de seis (6) meses a partir de la fecha de compra contra defectos de material o mano de obra siempre que:

- El producto en cuestión ha sido operado y mantenido de acuerdo con las instrucciones de operación.
- No ha sido dañado por accidente, mal uso o abuso
- No ha sido manipulado o reparado por ninguna persona no autorizada.

El propietario es responsable del costo del transporte hacia y desde el centro de servicio autorizado y el equipo corre bajo responsabilidad del propietario durante el tránsito hacia y desde centro de servicio autorizado.

